

# 晋宁区透明医药包装袋销售厂家

生成日期: 2025-10-10

其特殊之处在于前袋面上有床位打印区、病人姓名打印区、住院号打印区、服药时间打印区、服药日期打印区、\*\*\*打印区、配药人打印区和校对人员打印区。本实用新型适用于打印机的药品包装袋，由于采用这样的结构，放在打印机上，即可打印，克服了现有技术中，必须手写，操作复杂，工作效率低的缺陷。图1是本实用新型的主视图。图2是本实用新型袋体的主视图。图3是本实用新型袋体的后视图。具体实施方式以下结合附图对本实用新型作进一步描述。如图1、图2、图3所示，一种适用于打印机的药品包装袋，包括袋体1、封口舌4，所述袋体1由纸质材料制成的前袋面2、透明材料制成的透明后袋面3，封口舌4与前袋面2一体制成，透明后袋面3近袋口处有不干胶，不干胶上覆盖有不粘纸6，若干个袋体1排成一行一次成型制成，相邻两个袋体1之间有断裂线；在封口舌4上有若干个走纸孔5。作为进一步改进，在袋体1底部有走纸孔5。如图2所示，前袋面2上有床位打印区9、病人姓名打印区15、住院号打印区8、服药时间打印区10、服药日期打印区11、\*\*\*打印区12、配药人打印区13和校对人员打印区14。权利要求1、一种适用于打印机的药品包装袋，包括袋体、封口舌。药用聚乙烯袋还可以应用在食品行业中，与纸板、铝箔等共同组成包装食品的容器。晋宁区透明医药包装袋销售厂家

专利名称：适用于打印机的药品包装袋的制作方法技术领域：本实用新型涉及一种内服药品包装袋。背景技术：目前现有技术，中国专利ZL02244673B发明创造名称一种药品包装袋，包括袋体、封口舌，所述袋体由纸质材料制成的前袋面、透明材料制成的透明后袋面，封口舌与前袋面一体制成，透明后袋面近袋口处有不干胶，不干胶上覆盖有不粘纸。存在问题是不能适用于用打印机，在前袋面上打印病人姓名、住院号、服药时间、服药时间、\*\*\*、配药人和校对人员。发明内容本实用新型的目的是提供一种适用于打印机的药品包装袋，它可以方便使用打印机在前袋面上打印病人姓名、住院号、服药时间、月1药时间、\*\*\*、配药人和校对人员。本实用新型是这样实现的一种适用于打印机的药品包装袋，包括袋体、封口舌，所述袋体由纸质材料制成的前袋面、透明材料制成的透明后袋面，封口舌与前袋面一体制成，透明后袋面近袋口处有不干胶，不干胶上覆盖有不粘纸，其特殊之处在于若干个袋体排成一行一次成型制成，相邻两个袋体之间有断裂线；在封口舌上有若干个走纸孔。所述的适用于打印机的药品包装袋，其特殊之处在于在袋体底部有走纸孔。所述的适用于打印机的药品包装袋。晋宁区透明医药包装袋销售厂家宽度一定，并且带印灭菌变色指示标记，以方便观察灭菌后的效果。

所述袋体由纸质材料制成的前袋面、透明材料制成的透明后袋面，封口舌与前袋面一体制成，透明后袋面近袋口处有不干胶，不干胶上覆盖有不粘纸，其特征在于若干个袋体排成一行一次成型制成，相邻两个袋体之间有断裂线；在封口舌上有若干个走纸孔。2、根据权利要求1所述的适用于打印机的药品包装袋，其特征在于在袋体底部有走纸孔。专利摘要一种适用于打印机的药品包装袋，包括袋体、封口舌，所述袋体由纸质材料制成的前袋面、透明材料制成的透明后袋面，封口舌与前袋面一体制成，透明后袋面近袋口处有不干胶，不干胶上覆盖有不粘纸，其特殊之处在于若干个袋体排成一行一次成型制成，相邻两个袋体之间有断裂线；在封口舌上有若干个走纸孔。由于采用这样的结构，放在打印机上，即可打印，克服了现有技术中，必须手写，操作复杂，工作效率低的缺陷。

适用范围(1)适用于各种塑料薄膜、铝膜、纸塑复合、铝塑复合等各种包装袋的耐压破裂、蠕变性能、蠕变到破裂性能的测试。(2)适用于各种塑料洗化用品包装用软管以及其他领域物品包装用软管的耐压破裂、蠕变性能、蠕变到破裂性能的测试，如牙膏管、洗面奶包装用软管、各种药用软膏管、食品包装用软管等。(3)

还可扩展应用于泡罩包装的耐压性测试，各种杀虫剂、摩丝、啫喱水、药用喷剂、自喷漆等气雾剂阀门的密封性能测试，以及高压测试等。5、试验过程将样品放置在23℃□50%RH的环境中状态调节48h以上。胀破试验(1)在样品表面的中间部位粘贴密封胶垫，用探针通过密封胶垫并小心的插入试样中，确保探针不会破坏样品的其他部位。(2)选择胀破试验模式，按动试验按钮，试验开始，设备向试样内部充填气体使其膨胀，继续充气，直至试样破裂，记录破裂时的压力值、破裂位置等信息。蠕变试验按照(1)中的操作将探针插入试样内，选择蠕变试验模式，设置试验压力、保压时间等参数，按动试验按钮，设备向包装内部充气，当包装内气体达到设定值时，开始计时。记录试验结束后试样是否被破坏及破坏位置。蠕变到破坏按照(1)中的操作将探针插入试样内，选择蠕变至破坏模式，设置试验压力。按结构形式：分单袋（封3边，且多为人字撕口），卷袋或者叫管袋。

将包装袋从左侧放置在主动辊230与从动辊240之间，伺服电机220工作，主动辊230转动，主动齿轮231跟随主动辊230转动，从动齿轮241跟随主动齿轮231转动，从动辊240在从动齿轮241的带动下转动，主动辊230与从动辊240反向转动，将包装袋进行输送，在包装袋输送过程中，辅助辊260对包装袋进行支撑。请再次参阅图1，烘干组件300包括风扇310和电热杆320，具体的，风扇310与电热杆320均镶嵌在支撑组件100顶部右侧，风扇310位于电热杆320底部，电热杆320通电产生热量，风扇310吹风将热风吹送到印刷好的包装袋上，使油墨快速干燥，避免湿润油墨刮花。请再次参阅图1、图2和图3，印刷组件400设置在支撑组件100顶部中央位置，用于对包装袋进行印刷。在具体的使用时，顶升液压缸120工作，通过顶升杆121带动顶板130上下移动，对顶板130的支撑高度进行调节，满足不同高度的工作需求，方便不同身高使用者使用，将包装袋从左侧放置在主动辊230与从动辊240之间，伺服电机220工作，主动辊230转动，主动齿轮231跟随主动辊230转动，从动齿轮241跟随主动齿轮231转动，从动辊240在从动齿轮241的带动下转动，主动辊230与从动辊240反向转动，将包装袋进行输送，在包装袋输送过程中。被的用于食品粉末、化工粉料等的暂存和转运。罗平品质医药包装袋代理商

**GAMMA钴CO60射线辐照的灭菌包装**,如医院给医疗器械高温蒸汽消毒或灭菌时候用来装待消毒的物品。  
晋宁区透明医药包装袋销售厂家

在一次性包装，塑料包装，一次性用品，塑料用品，相信现在有些敏锐的消费者已经明显感受到商品近年来发生了一些变化，商品多样性、功能性变化如百花齐放，争相斗艳，层出不穷。但从视觉上来看，商品极大的变化还是非包装莫属，商品的包装越来越精致，越来越Mini□一人份愈受青睐。公众意识在使用塑料和塑料污染方面的巨大转变，促使许多立法者和大品牌大胆设立“减少、回收和再利用”目标，以促进新型循环有限责任公司发展并为具有锐意革新精神的供应商创造机会。过去，我们的主要关注点是减少与产品生产或使用相关的负面影响，然而，在日新月异的现在，采用生命周期和生态设计方法并寻找具有净益影响的解决方案才符合当今有限责任公司趋势发展。为了促进包装的进一步发展，业内企业特别推出了包装与印刷系列峰会，为业内人士提供前沿的技术和研究信息，帮助他们把握行业发展趋势。多年来，包装凭借良好的前瞻性和互动性会议，吸引了来自国内外优先企业的行业 and 高管参会，会议规模也逐年扩大。晋宁区透明医药包装袋销售厂家

昆明务托包装有限公司是一家昆明一次性塑料用品，昆明塑料软包装系列产品，昆明PET易拉罐，昆明饮料杯、昆明吸塑盒、昆明水果包装盒、昆明月饼托、塑料生鲜托盘，草莓盒，奇异果盒、鸡蛋盒以及各种塑料包装袋、食品包装袋、复合袋、真空袋、环保袋、连卷袋、编织袋、昆明一次性酒店用品等业务。的公司，是一家集研发、设计、生产和销售为一体的专业化公司。一次性塑料用品作为包装的企业之一，为客户提供良好的一次性包装，塑料包装，一次性用品，塑料用品。一次性塑料用品始终以本分踏实的精神和必胜的信念，影响并带动团队取得成功。一次性塑料用品始终关注包装市场，以敏锐的市场洞察力，实现与客户的成长共赢。